

## Escorene™ Ultra LD 768.MJ Blown

## 乙烯醋酸乙烯酯共聚物树脂

## 产品说明

Escorene Ultra LD 768.MJ 是一种为薄膜和造粒应用设计的低晶点的含有 26.2% (质量分数) 醋酸乙烯酯的共聚物。该树脂用于制造具有高拉伸强度和冲击强度的极低模量的薄膜。

## 总览

添加剂	▪ 开口: 否	▪ 爽滑: 否	▪ 热稳定剂: 是
应用	▪ 弹性薄膜	▪ 混料	
	▪ 高频封口	▪ 批次加料袋	

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.952 g/cm <sup>3</sup>	0.952 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔融指数 (190 ° C/2.16 kg)	2.3 g/10 min	2.3 g/10 min	ASTM D1238
醋酸乙烯含量	26.2 wt%	26.2 wt%	ExxonMobil Method
熔融峰值温度	167 ° F	75 ° C	ExxonMobil Method

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	118 ° F	48 ° C	ASTM D1525

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 断裂拉伸强度	5300 psi	36 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	5700 psi	39 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	420 %	420 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	710 %	710 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	3900 psi	27 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	4400 psi	30 MPa	ASTM D882
落锤冲击	670 g	670 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	50 g	50 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	520 g	520 g	ASTM D1922
穿刺力	17 lbf	77 N	ExxonMobil Method
穿刺能	53 in · lb	6.0 J	ExxonMobil Method

光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	86	86	ASTM D2457
雾度	1.5 %	1.5 %	ASTM D1003

## 法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

## 加工说明

在 2.5 英寸吹膜生产线上使用 LD 768.MJ 制成的薄膜 (2 mil / 50.8 micron)，该生产线具有 6 英寸的模头和 30 mil 的模口间隙，吹胀比为 2.5:1，熔体温度为 330-335 ° F (166-169 ° C)。